

X-PUNCH

[Stanzzelle]



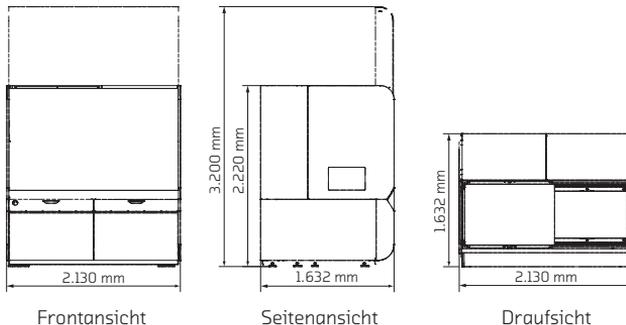
XELLAR

X-PUNCH (Stanzzelle)

| XELLAR | Einheit | 200 | 300 | 400 |
|---------------------------------|---------|-----|-----|-----|
| Banddicke max. ¹ | mm | 1 | 1,5 | 2,5 |
| Bandbreite max. ¹ | mm | 200 | 300 | 400 |
| Bekranbar | | ja | ja | ja |
| Ausstattungsöglichkeiten | | | | |
| Anzahl Stanzgestelle max. | Stück | 6 | 6 | 6 |
| Beleuchtung (LED) | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Stanzantriebe pneumatisch | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Stanzantriebe hydraulisch | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Stanzantriebe servohydraulisch | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Stanzantriebe servomechanisch | | ✓ | ✓ | ✓ |

- ¹ bei Rm max 300 N / mm²
 ✓ optional erhältlich

X-PUNCH 300



XELLAR

X-CUT

[Ablängzelle]



XELLAR

X-CUT (Ablängzelle)

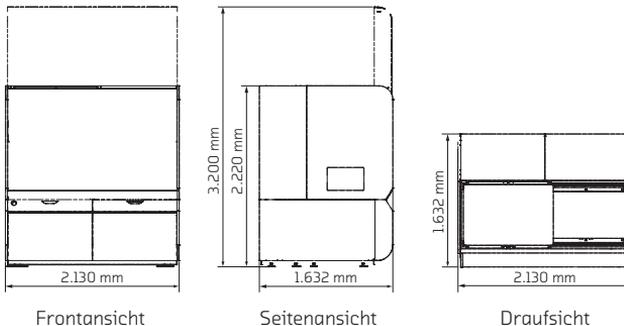
| XELLAR | Einheit | 200 | 300 | 400 |
|--|---------|-----|-----|-----|
| Banddicke max. ¹ | mm | 1 | 1,5 | 2,5 |
| Anlagengeschwindigkeit max. ² | m / min | 60 | 60 | 60 |
| Hochdynamische Servoantriebe | | ja | ja | ja |
| Integriertes Transportband | | ja | ja | ja |
| Bekranbar | | ja | ja | ja |
| Ausstattungs­möglichkeiten | | | | |
| Beleuchtung (LED) | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Trennsysteme | | | | |
| Stanzen | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Scheren | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Sägen | | ✓ | ✓ | ✓ |

¹ bei Rm max 300 N / mm²

² abhängig von der Profilgeometrie, Stanzbilder

✓ optional erhältlich

X-CUT 300



XELLAR

X-ROLL

[Profilierzelle]

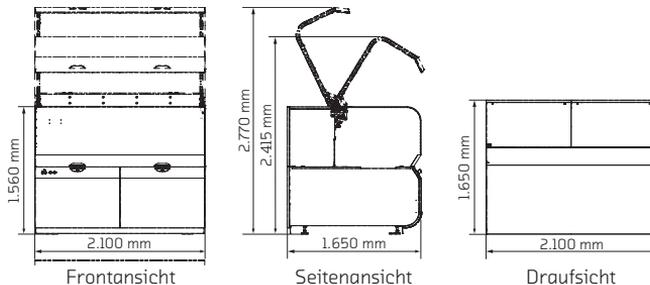


XELLAR

X-ROLL (Profilierzelle)

| XELLAR | Einheit | 200 | 300 | 400 |
|--|---------|-----------|------------|------------|
| Banddicke max. ¹ | mm | 1 | 1,5 | 2,5 |
| Bandbreite max. ¹ | mm | 200 | 300 | 400 |
| Anlagengeschwindigkeit max. ² | m / min | 60 | 60 | 60 |
| Wellenabstand horizontal | mm | 130 | 130 / 260 | 160 / 320 |
| Hochdynamische Servoantriebe | | ja | ja | ja |
| Anzahl Umformstationen | Stück | 16 | 8 / 16 | 6 / 12 |
| Ausstattungs­möglichkeiten | | | | |
| Automatische Werkzeugspannung | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Minimalmengenschmierung | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Kühlmittelsystem | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Beleuchtung (LED) | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Absaugeinrichtung | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Automatisches Ankoppelsystem | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Abmessungen der adaptierbaren Gerüste | | | | |
| Achsabstand vertikal, von - bis | mm | 70 - 90** | 70 - 175** | 70 - 200** |
| Arbeitswellen-φ | | 25 / 30 | 30 / 40 | 40 / 50 |
| Werkzeugeinbaubreite max. | | 130 / 220 | 220 / 320 | 320 / 420 |

X-ROLL 300



- ¹ bei Rm max 300 N / mm²
- ² abhängig von der Profilgeometrie, Stanzbilder
- ** andere Höhen auf Anfrage
- ✓ optional erhältlich

XELLAR